

## 昇降機工事監理状況調書

| 確 認 項 目                 |  | 添付書類 |
|-------------------------|--|------|
| 機械室・昇降路<br>エレベーター<br>かご | 1 機械室に通ずる階段の構造、機械室の出入口の構造は規定どおりである。                  |      |
|                         | 2 機械室の面積、床面から天井又ははりの下端までの垂直距離は規定どおりである。              |      |
|                         | 3 機械室には換気上有効な開口部又は換気設備が設置されている。                      |      |
|                         | 4 機械室・昇降路内にはエレベーターに必要な配管設備以外の給水、排水その他の配管設備が設置されていない。 |      |
|                         | 5 電動機、制御器、巻上機、ブレーキ等の取付状況、動作等に問題がない。                  |      |
|                         | 6 受電盤、制御盤等の取付状況は支障がなく、絶縁抵抗値は適切である。                   | データ  |
|                         | 7 機械室機器・昇降路内の耐震対策は問題がない。                             |      |
|                         | 8 調速機・非常止め装置の作動及び作動速度は適切である。                         | データ  |
|                         | 9 主索等は規定どおりで、取付状況に問題がない。                             | データ  |
|                         | 10 主索の緩み検出装置の作動は適切である。                               |      |
|                         | 11 頂部すき間、ピット深さは、規定の寸法が確保されている。                       | データ  |
|                         | 12 上部・下部リミットスイッチ、頂部・ピット安全距離確保スイッチ等の位置及び作動は適切である。     |      |
|                         | 13 昇降路出入口戸のドアーアンターロックスイッチ、ドアクローザーの作動は適切である。          |      |
|                         | 14 緩衝器の取付状況、動作に問題がない。                                |      |
|                         | 15 ガイドレール、ブラケットの取付状況に問題がない。                          |      |
|                         | 16 綱車、そらせ車、つり車の取付状況に問題がない。                           |      |
|                         | 17 つり合おもりの取付状況に問題がない。                                |      |
|                         | 1 かご上・かご内安全スイッチ、かご出入口戸の開閉装置、ドアースイッチ等の作動は適切である。       |      |
|                         | 2 かご内には、用途・積載量等を明示した標識が設置されている。                      |      |
|                         | 3 外部への連絡装置、停電灯設備の作動は適切である。                           |      |
|                         | 4 昇降路出入口の床先とかごの床先の水平距離、及びかご床先と昇降路壁との水平距離は規定の寸法以下である。 | データ  |
|                         | 5 かごの構造、寸法は規定どおりである。                                 |      |
|                         | 6 はかり装置の作動は適切である。                                    |      |

## その2

|         |        |  |     |
|---------|--------|--|-----|
| エレベーター  | 油圧EV   | 1 電動機の空転防止装置の作動及び作動時間は適切である。                                       | データ |
|         |        | 2 油圧パワーユニットの取付状況、動作等に問題がない。  |     |
|         |        | 3 安全弁、逆止弁、油温保持装置の作動は適切である。   | データ |
|         |        | 4 圧力配管には圧力計を設けている。   |     |
|         |        | 5 プランジャー、プランジャーストップ、シリンダーの取付状況に問題がない。                              |     |
| その他     |        | 1 建築材料は規定の材料が使用されている。  |     |
|         |        | 2 管制運転の作動は適切である。   |     |
|         |        | 3 速度、荷重試験の数値は適切である。  | データ |
| 機械室     |        | 1 電動機、駆動機、ブレーキ、階段駆動装置、手すり駆動装置等の取付状況、動作等に問題がない。                     |     |
|         |        | 2 受電盤、制御盤等の取付状況に問題がなく、絶縁抵抗値は適切である。                                 | データ |
|         |        | 3 駆動鎖安全スイッチ、階段鎖安全スイッチ、非常停止スイッチ等の作動は適切である。                          |     |
| エスカレーター | 乗場・中間部 | 1 エスカレーターの構造、寸法は規定どおりである。  |     |
|         |        | 2 手すり、階段、くし板等の取付状況、動作等に問題がない。                                      |     |
|         |        | 3 非常停止スイッチ、昇・降起動スイッチ、警報・運転休止スイッチ、スカートガードスイッチ、手すり入込口スイッチ等の作動は適切である。 |     |
|         |        | 4 踏段とスカートガードのすき間の寸法は適切である。   |     |
|         |        | 5 安全装置作動時の制動距離は適切である。  | データ |
|         |        | 6 トラスのかかり代長さが適切である。  | 写真  |
| その他     |        | 1 落下防止柵・網、三角部保護板等の取付状況に問題がない。                                      |     |
|         |        | 2 転落防止策、進入防止用仕切板及び誘導柵は適切に設置されている。                                  |     |
|         |        | 3 防火シャッター等との連動停止の作動は適切である。   |     |
|         |        | 4 速度、荷重試験の数値は適切である。  | データ |

(注意) 確認した項目については、項目番号を○で囲んでください。

(日本産業規格A列4番)